

OPTIONAL

SterlingOSB-klimaneutral
Die erste CO₂ neutrale OSB

www.OSB-klimaneutral.de

NACHHALTIG GUT!

Verpacken mit SterlingOSB-Conti

- BFSV getestet*
- Spezielle Verpackungsformate
- Erfüllt Non Wood Declaration
- Wir verwenden nur Frischholz
- CE-zertifiziert
- Vielseitig einsetzbar



*Kisten hergestellt gemäß HPE-Richtlinien

 **SterlingOSB-Conti™**
Ideal für Verpackungen

 **Norbord®**
Make it better

Über Norbord

Norbord ist der größte Hersteller von Oriented Strand Board (SterlingOSB) und somit auch einer der weltweit führenden Hersteller von Holzwerkstoffen. Unsere Produkte werden hauptsächlich im modernen Holzhausbau, in der Renovierung und Sanierung sowie in der Verpackungsindustrie und im DIY-Bereich (Do-it-yourself) eingesetzt. SterlingOSB, das Original, wird seit 1985 in Europa produziert. SterlingOSB-Conti kommt aus einem Werk in Belgien, nahe der deutschen Grenze (Aachen), und wird auf einer modernen Conti-Anlage hergestellt.

Qualitativ herausragende Produkte, kundenorientierte Serviceleistungen und Nachhaltigkeit miteinander zu verknüpfen – dieses Ziel verfolgen wir konsequent.



Norbord bezieht sein gesamtes Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern. Dabei verwenden wir jedes Holz, das gerade anfällt, egal, ob Laub- oder Nadelholz, krumm oder gerade, dick oder dünn. Holz also, das sonst eventuell in der thermischen Verwertung (Verbrennung) landen würde. Dafür haben wir unsere Werke umgebaut. Und wir sind schon heute in der Lage, hochwertiges SterlingOSB ausschließlich aus Frischholz herstellen. Alle unsere Produktionsstandorte in Europa können zudem Holzwerkstoffe herzustellen, die nach den Richtlinien des FSC oder PEFC zertifiziert werden.



Unsere Beschaffungsmärkte liegen in der Nähe unserer Produktionsstätten, somit werden lange und unnötige Lieferwege vermieden.

Darüber hinaus erfüllen alle unsere Produkte die Anforderungen der seit dem 1. März 2013 gültigen EU-Holzhandelsverordnung (European Timber Regulation – EUTR).



SterlingOSB-Conti kann als »nachhaltig gut« eingestuft werden und hat gegenüber Import-Sperrholz viele Vorteile. Besuchen Sie dazu auch unsere englischsprachige Webseite www.betterbynature.org.uk mit der einmaligen Norbord-Kampagne oder fragen Sie nach unserem deutschsprachigen Prospekt.



Seit 2015 bietet Norbord optional die erste klimaneutrale OSB-Platte an. Dies erleichtert das Bauen von klimaneutralen Verpackungen und kann zum Klimaschutz beitragen. Mehr Informationen dazu erhalten Sie direkt von uns.

UNSERE WERTE

VERTRAUEN



HERVORRAGENDE
LEISTUNGEN



KUNDEN



SterlingOSB-Conti

Ein idealer Werkstoff für kleine und große Verpackungen!



SterlingOSB/3-Conti wird nach der anerkannten Produktnorm DIN EN 300 produziert und ist gemäß DIN EN13986 CE-zertifiziert.

SterlingOSB/3-Conti erfüllt die hohen Anforderungen der Verpackungs-industrie (z. B. die HPE-Richtlinien) und wurde vom BFSV auf Harz und Späne getestet. SterlingOSB-Conti bietet gegenüber den traditionell eingesetzten Übersee-Sperrhölzern viele Vorteile:



- aufgrund der Spanstruktur wird eine hohe Formstabilität erreicht
- die hohen Festigkeiten werden durch eine spezielle mehrschichtige, kreuzweise Verleimung gewährleistet
- keine Innenlagenfehler, Astlöcher, Fugenrisse usw.
- kontinuierliche Verfügbarkeit und kurze Lieferwege
- kein Kurs- oder Zollrisiko, insgesamt stabilere Preise
- Groß- oder Spezialformate, auf Anfrage
- die helle Contiroll-Oberfläche lässt Wassertropfen abperlen
- sehr leicht zu Verarbeiten, ermöglicht lange Werkzeugstandzeiten
- auf Wunsch auch formaldehydfrei verleimt lieferbar (SterlingOSB-Zero)
- erfüllt die Anforderungen der internationalen Non Wood Declaration



Besuchen Sie uns:

www.sterlingosb-conti.de/vpm.php
Schauen Sie sich dort z.B. den Film von den Prüfungen an.



Ob gestaut, gestoßen, gewässert – das Transportgut bleibt sicher geschützt, auch bei Klimaschwankungen auf einer langen Seereise. Und die Platte ist insektenfrei, wie es die Vorschriften für den Export nach China, Australien, Neuseeland, Mexiko, Südafrika und in die USA erfordern.

Typische Anwendungen:

- Transportkisten
- Überseeverpackungen
- Lagerböden
- Palettenböden
- Stapelleisten
- CNC-Bearbeitung

BFSV-Test



Praxisnahe Prüfungen von SterlingOSB/3-Conti zum Nachweis der Eignung als Verpackungswerkstoff in der Kistenfertigung

Prüfstruktur – BFSV-Prüfung

1. Rahmenbedingungen / Prüfungen
 - Prüfungen an Kisten mit SterlingOSB-Conti Schalung
 - Prüfungen am Werkstoff SterlingOSB-Conti
2. Die Kistenprüfung
 - 2.1 Beschreibung der geprüften Kisten
 - 2.2 Durchgeführte Prüfungen an den Kisten
 - 2.2.1 Stauchprüfung mit gleichmäßiger Flächenbelastung
 - 2.2.2 Stauchprüfung mit einer 3-Linienlast
 - 2.2.3 Wechsellast-Stauchprüfung
 - 2.2.4 Anstoß-Prüfung
3. Werkstoffprüfungen an SterlingOSB
 - 3.1 Bestimmung der Dickenquellung nach 24 h Wässerung gemäß DIN EN 317
 - 3.2 Prüfungen an Fügstellen (Nagelverbindungen)
 - 3.2.1 Aufbau der Prüfmuster
 - 3.2.2 Durchgeführte Prüfungen
 - 3.3 Bestimmung der Biegefestigkeit gemäß DIN EN 310
4. Ergebnisse der Prüfungen
 - 4.1 Stauchprüfung an Kisten
 - 4.1.1 Gleichmäßig verteilte Deckelbelastung
 - 4.1.2 Drei-Linienlast auf dem Deckel
 - 4.1.3 Wechsellast Stauchprüfung
 - 4.2 Anstoß-Prüfung
 - 4.3 Bestimmung der Dickenquellung nach 24 Std. Wässerung
 - 4.4 Ausziehprüfung + Zusammenfassung der Ergebnisse
 - 4.5 Abscherprüfung + Zusammenfassung der Ergebnisse
 - 4.6 Biegefestigkeit + Zusammenfassung der Ergebnisse

Zusammenfassende Bewertung

Aufgrund der Ergebnisse der Stauchprüfungen, der Anstoßversuche sowie der Ergebnisse der Materialprüfungen kann festgestellt werden, dass SterlingOSB-Conti als Schalungsmaterial für Wände und Deckel von Transportkisten auch bei den höheren mechanischen und klimatischen Belastungen des Überseeversandes grundsätzlich geeignet ist.

Die Einzelergebnisse stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.



Verarbeitungshinweise und Technische Daten

Bearbeitung

Das Sägen, Bohren, Nageln, Hobeln oder Schleifen von SterlingOSB-Conti ist einfach durchzuführen, denn SterlingOSB-Conti kann mit allen handels-üblichen Holzbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Man sollte jedoch hartmetallbestückte Sägeblätter verwenden. Zum Bohren von SterlingOSB-Conti eignen sich alle Holzbohrer.

Beschriftung

Helle Oberfläche – leichte und einfache Beschriftung im Spritz- und Walzauftrag. Durch die Conti-Roll-Oberfläche (Perleffekt) wird in der Regel auf einen Schutzanstrich gegen Feuchte verzichtet.

Lagerung

SterlingOSB-Conti müssen trocken und flach gelagert und transportiert werden. Bei längerer Lagerung sollte zwischen Platten und Abdeckung ein ausreichend belüfteter Zwischenraum geschaffen werden, damit entstehendes Kondensat nicht von SterlingOSB-Conti aufgenommen werden kann.

Materialeigenschaften und technische Werte

			OSB/3 ¹⁾		
			6 - 10	10 - 18	18 - 25
Dichte	EN 323	kg/m ³	590 ± 20		
Stärkeltoleranz ungeschliffen	EN 324-1	mm	± 0,8		
Stärkeltoleranz geschliffen	EN 324-1	mm	± 0,3		
Längeltoleranz	EN 324-1	mm	± 3,0		
Breiteltoleranz	EN 324-1	mm	± 3,0		
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	mm/m	2		
Kantengeradheit	EN 324-2	mm/m	1,5		
E-Modul Hauptachse	EN 310	N/mm	3500		
E-Modul Nebenachse	EN 310	N/mm	1400		
Biegefestigkeit Hauptachse	EN 310	N/mm	22	20	18
Biegefestigkeit Nebenachse	EN 310	N/mm	11	10	9
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm	0,34	0,32	0,30
Dickenquellung 24h	EN 317	%	15		
Formaldehydemission Klasse E1	EN 120	mg/100 g	< 0,05		

¹⁾Eigenschaften gemäß DIN EN 300

Sortiments-Übersicht SterlingOSB-Conti nach DIN EN 300

		Format [mm] (Deckmaße)	Dicke [mm]							
			9	11	12	15	18	20	22	25
OSB/3	glattkantig S.E.	2440 x 1220	•	•	•	•	•			
		2500 x 1250	•		X	X	•	X		
		1250 x 2800	•		X	X	X		X	•
		2070 x 2770			X	X	X		X	
		5000 x 1250			•	X	X		X	•
		5000 x 2500			•	X	X		X	•

Sonderformate auf Anfrage; Mindestmenge 120m³ bis 200m³

X = Lagerware • = auf Anfrage

Weitere Formate/Qualitäten und Nut + Feder-Platten im Sortiment SterlingOSB-Zero erhältlich.

 **SterlingOSB-Conti™**
Ideal für Verpackungen

 **SterlingOSB-Zero**
Mit Sicherheit umweltfreundlich bauen

 **SterlingOSB-Spezial**
Die Alternative zum Import-Überseesperrholz

 **SterlingOSB-klima**neutral
Punkten mit Klimaschutz

 **Norbord®**
Make it better



Norbord Technik
Tel: +49 (0) 2922 803 3340
Fax: +49 (0) 2922 870 6336
technik@SterlingOSB.de

Verkauf
Tel: **00800 OSBANRUF*** (00800 67226783)
Fax: **00800 OSBFAXEN*** (00800 67232936)
info@SterlingOSB.de

*Kostenfreie Servicenummern für D/A/CH